

Lecture de Plans Mécaniques, Tolérance et Ajustements

OBJECTIFS

Lire et décoder un plan d'ensemble/de définition.

Reconnaître les formes d'une pièce (représentation normalisée, coupe et section, ...).

Repérer un élément sur un plan d'ensemble avec/sans nomenclature.

Décoder la cotation normalisée (tolérance dimensionnelle / géométrique / soudure / rugosité).

Acquérir un vocabulaire pour un échange technique.

TYPE DU PUBLIC

Techniciens de maintenance, mécanicien, chaudronnier.

PREREQUIS

Savoir lire, écrire et comprendre la langue d'enseignement.

Avoir des connaissances en mécanique, ou avoir réalisé des opérations de maintenance industrielle.

PÉDAGOGIE

OUTILS ET MOYENS

> Méthodes pédagogiques

Théorie en salle, application en atelier.

> Moyens techniques

PC ou tablette + vidéoprojecteur, ressources multimédia, paperboard.

Maquettes : assemblages boulonnés, brides, visserie et plaquettes de freinage.

> Moyens humains

Formateur qualifié.

ÉVALUATION

Evaluation formative tout au long de la session.

CONTENU

> Introduction

> Vue, projection, repère des éléments

Généralités sur le dessin industriel

Le cadre, le cartouche et la nomenclature

Les échelles Les types de traits, les hachures

La disposition des vues Les projections orthogonales

> Le vocabulaire technique des formes d'une pièce

> Coupes et sections

> Cotation du dessin

Règles d'écriture

> Tolérances dimensionnelles et ajustements

> Tolérances géométriques

Tolérances de formes

Tolérances d'orientation, de position, localisation

> Filetage, taraudage

> Les états de surface

> La représentation normalisée des soudures

Simplifiée

Symbolique

- > **Utilisation d'appareils de mesure courants (suivant participants)**
Pied à coulisse, micromètre, jauge de profondeur
- > **Mise en situation pratique**
Analyse de plans
Recherche de cotes ou de formes sur un plan de détail
- > **Synthèses**

MODALITÉS

Durée : 3 jours (21h).

Prix : nous consulter.

De 1 à 6 personnes.