

Lignage de Machines tournantes

Niveau 1

OBJECTIFS

Réaliser des actions de maintenance préventive et corrective concernant l'alignement d'ensembles mécaniques tournantes simples.

Effectuer des alignements de machines tournantes de premier niveau (motopompes, réducteurs).

TYPE DE PUBLIC

Personnel avec une expérience de base en mécanique.

Savoir lire, écrire et comprendre la langue d'enseignement.

PRÉREQUIS

Être titulaire d'un CAP ou BEP en mécanique ou maintenance industrielle ou avoir une expérience professionnelle dans ces domaines.

PEDAGOGIE

OUTILS ET MOYENS

> Moyens pédagogiques

Théorie en salle, applications pratiques en atelier sur des installations de type industriel (atelier mécanique).

> Moyens techniques

PC ou tablette + vidéoprojecteur, ressources multimédia, paperboard, matériels de dessin, matériels de mesure.

> Moyens humains

Formateur qualifié, expérimenté dans le domaine de la mécanique.

ÉVALUATION

Sommative en cours de formation.

CONTENU

> Introduction

> Introduction à l'alignement

Pourquoi le désalignement est-il si important ?

Les conséquences d'un désalignement

Détecter un désalignement

Travail de préparation avant l'alignement

Déterminer l'état d'alignement

> Travail de préparation avant l'alignement

Avant d'aller sur site

Inspections visuelles sur site

Tâches avant la procédure d'alignement

> Détecter et corriger un pied bancal

Types de pied bancal

Pourquoi le pied bancal est-il si important ?

Contrôler le pied bancal

Utiliser des jauges d'épaisseur

Calage

> Alignement

Réaliser l'alignement d'un moteur et d'une pompe suivant la méthode au comparateur

Rédiger un rapport de lignage

> Synthèse

MODALITÉS

Durée : 1 jours (7 h).

4 personnes maximum.

Nota : Les stagiaires doivent être munis d'une tenue de travail et de chaussures de sécurité.

DOCUMENTS REMIS

Attestation de stage.