

## Lignage de Machines tournantes

### Niveau 1

#### OBJECTIFS

Réaliser des actions de maintenance préventive et corrective concernant l'alignement d'ensembles mécaniques tournantes simples.

Effectuer des alignements de machines tournantes de premier niveau (motopompes, réducteurs).

#### TYPE DU PUBLIC

Personnel avec une expérience de base en mécanique.

#### PRÉREQUIS

Etre titulaire d'un CAP ou BEP en mécanique ou maintenance industrielle ou avoir une expérience professionnelle dans ces domaines.

#### PEDAGOGIE

##### OUTILS ET MOYENS

> **Moyens pédagogiques**

Théorie en salle, applications pratiques en atelier sur des installations de type industriel (atelier mécanique).

> **Moyens techniques**

PC ou tablette + vidéoprojecteur, ressources multimédia, paperboard, matériels de dessin, matériels de mesure.

> **Moyens humains**

Formateur qualifié, expérimenté dans le domaine de la mécanique.

#### ÉVALUATION

Sommative en cours de formation.

#### CONTENU

> **Introduction à l'alignement**

Pourquoi le désalignement est-il si important ?

Les conséquences d'un désalignement

Détecter un désalignement

Travail de préparation avant l'alignement

Déterminer l'état d'alignement

> **Travail de préparation avant l'alignement**

Avant d'aller sur site

Inspections visuelles sur site

Tâches avant la procédure d'alignement

> **Détecter et corriger un pied bancal**

Types de pied bancal

Pourquoi le pied bancal est-il si important ?

Contrôler le pied bancal

Utiliser des jauges d'épaisseur

Calage

> **Alignement**

Réaliser l'alignement d'un moteur et d'une pompe suivant la méthode au comparateur

Rédiger un rapport de lignage

> **Synthèse**

### MODALITÉS

**Durée** : 1 jours (7 h), 8h00/12h00 et 13h00/16h00.

4 personnes maximum.

Nota : Les stagiaires doivent être munis d'une tenue de travail et de chaussures de sécurité

### DOCUMENTS REMIS

Attestation de stage