

Régulation niveau 2

Professionnalisez vos collaborateurs à l'instrumentation et à la régulation !

Présentiel - Synchrone

Les + métier

Nota : Les stagiaires doivent être munis d'une tenue de travail et de chaussures de sécurité La dernière demi-journée se déroulera sur site avec l'appui d'un intervenant usine.

Public Visé

Agents techniques de fabrication.

Les formations sont spécifiques par rapport aux secteurs
Vapocraqueur et Polyéthylène

Pré Requis

Connaissances de l'environnement de production et du process.
Avoir les compétences correspondant au module de régulation premier niveau : INIREG

Objectifs pédagogiques et d'évaluation

Acquérir une meilleure connaissance des principes de fonctionnement des boucles de régulation simples et complexes (fonctionnement et sécurité des procédés particuliers de l'entreprise).

Savoir conduire les boucles de régulation simple et cascade.

Savoir exploiter les outils de conduite des SNCC Honeywell et Foxborow pour assurer la bonne marche de la production.

Interpréter et optimiser l'utilisation des outils disponibles sur les vues de conduite (analyse et interprétation des séquences, utilisation des vues de conduite).

Savoir réagir face à une situation anormale.

Réaliser un pré diagnostic à la suite d'un dysfonctionnement.

Parcours pédagogique

• Introduction

Rappel de l'importance du rôle de l'opérateur de conduite (alerte en cas de dérive, bonne connaissance du procédé pour être capable de conduire en manuel en cas de dysfonctionnement, capacité à partager un diagnostic avec les opérateurs extérieurs et le personnel de maintenance).

Présentation du découpage fonctionnel d'une stratégie de contrôle en illustrant les propos avec l'analyse du découpage fonctionnel d'une stratégie de contrôle sélectionnée sur le site de Versalis : Plant Areas, unité, Modules : control Module, blocs fonctionnels et leurs paramètres de conduite, séquence.

Etude des applications fournies par l'Entreprise

• La boucle simple

Rappel du rôle des actions

Sens action direct/ inverse du régulateur ou/et de ses vannes

Fonctions complémentaires des régulateurs : limites, gestion des alarmes.

Réglage par approches successives et identification

Pratique : réglage et conduite sur un simulateur

• Etudes des vues de conduite Versalis (sur Experion et Foxborow)

Synoptiques

Bandeau d'alarmes et Pages d'alarmes : seuils, criticité

Face avant de régulateur

Vue de détail

Historique, évènement

Etude d'une séquence

Pratique : analyse d'un dysfonctionnement sur SNCC à partir des historiques, de la page d'évènement et d'alarmes

• Le procédé industriel

Procédés naturellement stables et instables

Comportements statiques et dynamiques

Exemple et ordre de grandeur sur les procédés de l'Entreprise

SOCOTEC FORMATION NUCLEAIRE - Numéro de déclaration d'activité (ne vaut pas agrément de l'état) :

www.socotec-formation.fr

FICHE PROGRAMME

- **Les boucles cascade**

Principe, réglage

Conduite d'une cascade : passage du mode manu au mode cascade sans à coup, procédure pour déboucler une cascade

Les boucles cascades du secteur PE et vapo du site Versalis

Pratique : Mise en service d'une cascade sur un simulateur

- **La régulation de rapport**

Principe, calcul d'une consigne

Pratique : Mise en service et conduite sur un simulateur d'une cascade et rapport sur une régulation de niveau

- **Split range**

Different types of split range

Etude de cas d'un split range à 3 actionneurs du site Versalis

- **La régulation auto-sélectrice**

Principe de fonctionnement

Les sélecteurs passe haut et passe bas

Etude de cas d'une régulation auto-sélectrice du site Versalis

- **Validation des acquis théoriques**

- **Partie réalisée sur site**

Présentation du matériel automate procédé et de sécurité/différences et rôles

Présentation des écrans systèmes

Retour sur l'exploitation des outils disponibles sur le système

- **Synthèse**

Méthodes pédagogiques

- **Moyens pédagogiques**

Théorie en salle, applications pratiques en atelier.

Exposé des principes et application directe sur des exemples de l'usine

La dernière demi-journée se déroulera sur site : reconnaissance du

matériel (salle de conduite et salle technique : visualiser les

contrôleurs et leurs cartes d'entrée /sortie).

- **Moyens techniques**

PC ou tablette + vidéoprojecteur, ressources multimédia, paperboard

Un SNCC avec son poste de conduite

- **Moyens humains**

Formateur qualifié, expert en instrumentation, régulation et contrôle

avancé



Méthodes et modalités d'évaluation

Validation des acquis théoriques par QCM en fin de formation.



Durée

17.50 Heures **2.5** Jours

Effectif

De 1 à 8 Personnes

SOCOTEC FORMATION NUCLEAIRE - Numéro de déclaration d'activité (ne vaut pas agrément de l'état) :

www.socotec-formation.fr

formation@socotec.com

0 825 311 722 service 0.15€/min + prix de l'appel