

E12TST21R

## Habilitation électrique

### Travaux sous tension en BT sur engins à motorisation thermique, électrique et hybride ayant une énergie embarquée

### Indices B1TL, B2TL - RECYCLAGE

FORMACODE : 24049 - 24095

#### OBJECTIFS

Le recyclage a pour objectif de contribuer au maintien des compétences TST IE des travailleurs déjà formés et habilités dans le domaine de tension concerné.

#### TYPE DU PUBLIC

Tout travailleur habilité aux travaux sous tension en Basse Tension dans le domaine des installations électriques sur des engins à motorisation thermique, électrique et hybride (IEVE).

#### PRÉREQUIS

Le travailleur a suivi une formation initiale. Le titre d'habilitation T dans le domaine IEVE conditionne l'accès au module de recyclage.

#### PÉDAGOGIE

##### OUTILS ET MOYENS

- > **Méthodes pédagogiques**  
Alternance d'exposés théoriques et d'ateliers pratiques.
- > **Moyens techniques**  
PC ou tablette et vidéoprojecteur ainsi que ressources multimédia et paperboard.  
Engin électrique et pack batterie.  
Grue de manutention batteries.
- > **Moyens humains**  
Formateur professionnel possédant une expérience des travaux sous tension et détenteur d'une attestation de compétence aux travaux sous tension et agréé par la commission ORG-TST.

##### ÉVALUATION

- > A l'issue du premier exercice pratique et du questionnaire théorique, l'organisme de formation peut décider, selon les résultats obtenus, que le travailleur a le niveau requis pour poursuivre le recyclage, ou dans le cas contraire, que le travailleur doit être orienté vers une formation initiale.
- > **- Un avis positif ou négatif est émis sur le maintien des compétences du travailleur pour réaliser en sécurité les travaux sous tension sur engins à motorisation thermique, électrique et hybride.**  
*Le renouvellement de l'habilitation électrique est obligatoire avec une périodicité de 3 ans.*  
- Cette formation est sanctionnée par une Attestation individuelle de fin de formation remise au stagiaire.
- > Cette formation fait l'objet d'une mesure de la satisfaction globale des stagiaires sur l'organisation et les conditions d'accueil, les qualités pédagogiques du formateur ainsi que les méthodes, moyens et supports utilisés.

#### CONTENU

- > **Vérification des connaissances et recensement des écarts**  
Nettoyage d'une connexion et d'un élément de batterie avec gestion d'une interruption de travail
- > **Analyse des pratiques, rappel sur les procédures de travail TST IEVE**  
Identification de la tâche, des moyens à mettre en œuvre (EPC, EPI, matériels...) • Faisabilité et préparation des opérations  
Modes Opératoires et documents réglementaires

> **Retour d'expériences**

Difficultés rencontrées • Analyse des procédures réalisées • Rappels sur les modes opératoires et les règles de sécurité à respecter.

> **Les évolutions techniques • Les nouvelles obligations réglementaires • Transport et stockage des batteries**

> **Mettre en œuvre le savoir-faire**

Changement d'un élément de batteries + nettoyage avec gestion d'une interruption de travail pour approvisionnement/contrainte pack batteries.

*Cette formation est conforme à la norme NFC 18505-1, NFC 18505-2.1 et au référentiel de formation validé par l'ORG TST IE le 17/04/2018.*

*L'employeur fournit la tenue de travail et les EPI à ses salariés conformément à la lettre d'engagement adressée à l'organisme de formation lors de l'inscription. A défaut, les stagiaires ne pourront être acceptés à la formation.*

### MODALITÉS

**Durée** : 2 jours.

**Prix** : nous consulter.