

## Risque d'explosion dans le cadre des activités de maintenance

FORMACODE : 11567

### OBJECTIF

Evaluer le risque d'explosion et les sources d'inflammation lors des interventions de maintenance.  
Appliquer les principes de la Directive de 1999 concernant le zonage.  
Identifier les obligations de la Directive de 1994, les notions de marquage du matériel ainsi que les méthodes d'analyse de conformité.  
Appliquer les mesures techniques et organisationnelles permettant d'empêcher l'inflammation d'une zone ATEX.

### TYPE DU PUBLIC

Bureaux d'études, Correspondants Santé Sécurité au Travail, Référent sécurité.

### PRÉREQUIS

Aucun niveau de connaissances préalables n'est requis pour suivre cette formation.

### PÉDAGOGIE

#### OUTILS ET MOYENS

- > **Méthodes pédagogiques**  
Alternance d'exposés et d'études de cas pratiques.  
Calcul d'une boucle intrinsèque.
- > **Moyens techniques**  
PC ou tablette et vidéoprojecteur ainsi que ressources multimédia et paperboard.  
Explosimètre, appareillages ATEX, câbles électriques, presse-étoupe.
- > **Moyens humains**  
Formateur qualifié, intervenant dans le domaine industriel principalement en diagnostic ou vérification.

### ÉVALUATION

- > L'évaluation des acquis théoriques et pratiques est réalisée en fin de formation sous la forme d'un quiz et de mises en situation.
  - Un avis d'habilitation est porté par le formateur à l'issue de la formation théorique et de la mise en situation pratique, attestant de la bonne intégration des risques d'explosion pour les activités de maintenance.
  - Cette formation est sanctionnée par une Attestation individuelle de fin de formation.
- > Cette formation fait l'objet d'une mesure de la satisfaction globale des stagiaires sur l'organisation et les conditions d'accueil, les qualités pédagogiques du formateur ainsi que les méthodes, moyens et supports utilisés.

### CONTENU

#### LES NOTIONS ÉLÉMENTAIRES ATEX

- > **Le triangle du feu ; énergie d'activation, LIE, LSE**
- > **Les risques liés aux produits et aux équipements**  
Densité des vapeurs, point éclair, installation de transfert, de pulvérisation • Les principaux facteurs de danger  
• La caractérisation des risques vis-à-vis des produits et des équipements
- > **Les dangers, les effets d'une explosion de poussières, de gaz**  
Les sources d'inflammation, les caractéristiques et les dégâts d'une explosion

- > **Les mesures de protection contre les explosions**  
Les exigences qualité lors des interventions de maintenance
- > **Les procédures de mise en sécurité**  
Les mesures organisationnelles de prévention • La ventilation • L'inertage • La directive de 1999
- > **Le zonage**  
Identification et classification des zones • Signalisation • Cartographie et zonage ATEX.

### LA DIRECTIVE DE 1994

- > **La directive : présentation**
- > **L'achat d'une machine implantée en zone ATEX**
- > **Les règles de réception du matériel : notices d'utilisation, marquage du matériel**
- > **Le principe de la certification et de l'auto-certification**

### ETUDE DE CAS

- > **Exercices pratiques**  
Évaluation des risques avant intervention en zone ATEX • Procédures et règles de l'art en matière d'intervention • Matériel à utiliser • Pièces et équipements de rechange • Méthode d'intervention.

## MODALITÉS

**Durée** : 1 jour.

**Prix** : nous consulter.