

# ATOR - Recyclage ATEX Atmosphères explosives

Professionnalisez vos collaborateurs au domaine des Atmosphères Explosives (ATEX) !

## Public Visé

Toute personne intervenant en zone ATEX (opérateur, agent de logistique industrielle, chaudronnier...) mais n'effectuant pas d'intervention sur du matériel certifié ATEX.

## Pré Requis

Savoir lire, écrire et parler la langue française.  
Présenter l'attestation de réussite de formation ATEX niveau 0 de moins de 3 ans.

## Objectifs pédagogiques

Repérer dans son activité des actions pouvant engendrer un risque d'explosion;  
Respecter les mesures mises en place concernant la prévention du risque d'explosion.

## Méthodes et moyens pédagogiques

### • Moyens pédagogiques

Théorie en salle

Démonstrative dans son approche :

Participative dans l'animation du groupe

Explicative dans les synthèses thématiques

### • Moyens techniques

PC ou tablette + vidéoprojecteur, ressources multimédia, paperboard.

### • Moyens humains

Formation réalisée par un formateur niveau 3 E et M INERIS.

## Parcours pédagogique

### • Introduction

Rappels sur les mécanismes simplifiés de l'explosion de gaz et poussières

Exemple de produits concernés

### • Obligations réglementaires

Evolution de la réglementation

Le matériel concerné

### • Rappel des mesures techniques et organisationnelles

Pour empêcher la formation d'une ATEX

Pour éviter l'inflammation d'une ATEX

Pour atténuer les effets de l'explosion

### • Retour d'expérience et échanges sur les interventions réalisées en ATEX

### • Evaluation

### • Synthèse

---

Conforme au nouveau référentiel INERIS ISM ATEX version 8.0 de septembre 2017

## **Méthodes et modalités d'évaluation**

Evaluation sommative individuelle écrite, sous forme de QCM INERIS, effectuée à l'issue de la formation.

### **Durée**

**4.00** Heures

**0.5** Jour

### **Effectif**

De 6 à 8 Personnes



**Contactez-nous !**

**Service commercial**

**Tél. : 0820820214**

**Mail : [formation.nucleaire@socotec.com](mailto:formation.nucleaire@socotec.com)**